L'ÉCONOMIE CIRCULAIRE AU CŒUR DU MODÈLE TEREOS

L'économie circulaire est au cœur de notre activité, reposant sur une approche intégrée de l'amont à l'aval grâce à la valorisation complète des matières premières agricoles, à une empreinte maîtrisée sur notre environnement et des retombées positives sur notre écosystème.

POMME DE TERRE

BETTERAVE

CANNE À SUCRE

BLÉ

MAÏS

MANIOC

LUZERNE

EXPLOITATION AGRICOLE

30km : c'est le rayon moyen d'approvisionnement en matières premières autour de nos usines.

Tereos privilégie les achats en direct auprès de ses associés coopérateurs et agriculteurs partenaires. Ces approvisionnements représentent 90% des achats de matières premières.

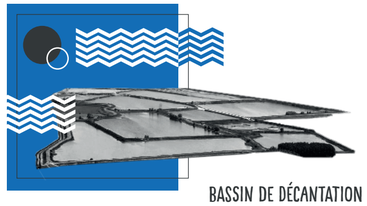
Tereos offre un portefeuille complet de solutions à forte valeur nutritionnelle à destination des éleveurs et fabricants d'aliments pour bétail, composées jusqu'à 70% de produits issus des processus sucriers et amidonniers.

NUTRITION ANIMALE

Les résidus issus des processus de transformation des matières premières sont valorisés comme fertilisants naturels et épandus (terres, herbes, écumes, vinasses).

La fertirrigation permet de valoriser une partie des eaux de process, chargées en nutriments et composés organiques, pour irriguer et fertiliser les terres agricoles.

EAU



BASSIN DE DÉCANTATION

Pour 10M m³ prélevés dans le milieu naturel pour le processus betteravier, 16M m³ sont réintroduits dans les milieux naturels après épuration.

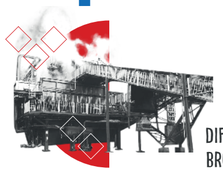
Composée à 77% d'eau, la betterave couvre 90% des besoins en eau d'une sucrerie.

MILIEUX NATURELS

LAVOIR

L'eau est utilisée en circuit fermé pour limiter les prélèvements sur le milieu naturel.

SITE DE PRODUCTION



DIFFUSION BROYAGE

ÉVAPORATION

CRISTALLISATION

Notre gestion responsable c'est 50% d'énergies renouvelables dans le mix énergétique de Tereos, des activités auto-suffisantes en énergie dans la canne à sucre, et une trajectoire ambitieuse de réduction des émissions de CO_2.

AUTRES PRODUITS

BIOCARBURANTS

Les biocarburants sont produits à partir de résidus de production. Cette alternative aux combustibles fossiles offre une solution à la décarbonation des transports, notamment pour nos camions.

ÉTHANOL

DISTILLATION

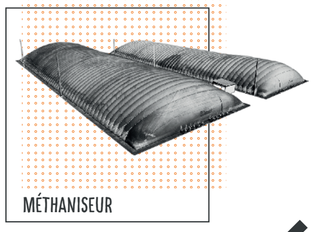
Nos matières premières sont valorisées à 99%.

ALCOOL

SUCRE, AMIDON, PRODUITS SUCRANTS, PROTÉINES VÉGÉTALES

ÉNERGIES VERTES

Méthanisation : production de biogaz à partir de résidus organiques ou de produits dérivés du processus de transformation.



MÉTHANISEUR

CENTRALE ÉLECTRIQUE

L'excédent de production électrique est réinjecté dans le réseau électrique public.

ÉNERGIE

Cogénération (vapeur et électricité) : valorisation énergétique de résidus issus du processus de transformation.